

Zusammenbau-, Gasfüll- und Press-Automaten Typen ZPG-R

Gasfüllen von Rechteck- und Modell-Formaten auf höchstem Niveau

- ◆ Automatisches Zusammenbauen und Verpressen von Isolierglas-Einheiten, optional mit Gasfüllung
- ◆ Schlupffreier Glastransport über servogeregeltes Riementransportband
- ◆ Optimierte Gasfüllung für Rechteck- und Modell-Formate
- ◆ Gasfüllzeiten unabhängig von der Länge der Isolierglas-Einheiten
- ◆ Justierbare, präzise Pressplattenführungen
- ◆ Verpressung von starren und flexiblen Abstandhaltertypen
- ◆ Zwei-Stufen-Verpressung von überlangen Isolierglas-Einheiten



Typ ZPG-R

- ◆ Ausführung in Einzelversion
- ◆ Gleichzeitiges Zusammenbauen, Gasfüllen und Verpressen von Isolierglas-Einheiten

Typ ZPG-RTG

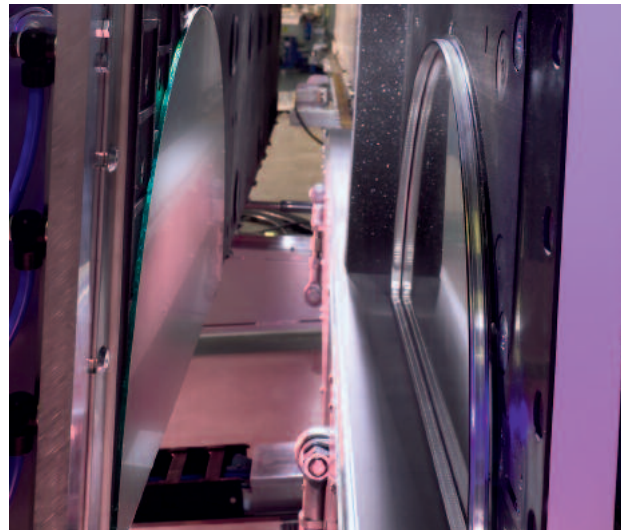
- ◆ Ausführung in Tandemversion
- ◆ Gleichzeitiges Zusammenbauen, Gasfüllen und Verpressen von zwei Isolierglas-Einheiten
- ◆ Geteilte Pressplatte für Tandem-Betrieb (Typ ZPG-RTG), Großformate im Einzeltakt

Optionen

- ◆ Zusatzausrüstung zum Gasfüllen mit Krypton oder Gasgemischen
- ◆ Zusatzeinrichtung zum Gasfüllen von 3-fach-Isolierglas-Einheiten
- ◆ Zusammenbau/automatisches Gasfüllen von Stufen-Isolierglas-Einheiten (1- bis 3-seitig)
- ◆ Reaktionsschneller Sensor für permanente Kontrolle und Protokollierung des Gasfüllprozesses
- ◆ Einrichtung zur Verarbeitung von TPS®-Isolierglas



Rechteck-Format in der Presse



Modell-Format in der Presse

Technische Daten	ZPG-R	ZPG-RTG
Arbeitshöhen	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m
Verarbeitbare Abmessungen	min. 170 mm x 350 mm max. 2700 mm x 3500 mm	min. 170 mm x 350 mm max. Länge im Tandembetrieb 2250 mm max. Länge im Einzelbetrieb 5000 mm
bei Zweistufen-Verpressung	bis max. 4500 mm	bis max. 6000 mm
Isolierglas-Einheitendicke	max. 60 mm	max. 60 mm
Glasdicke	max. 15 mm (optional 30 mm)	max. 15 mm (optional 30 mm)

