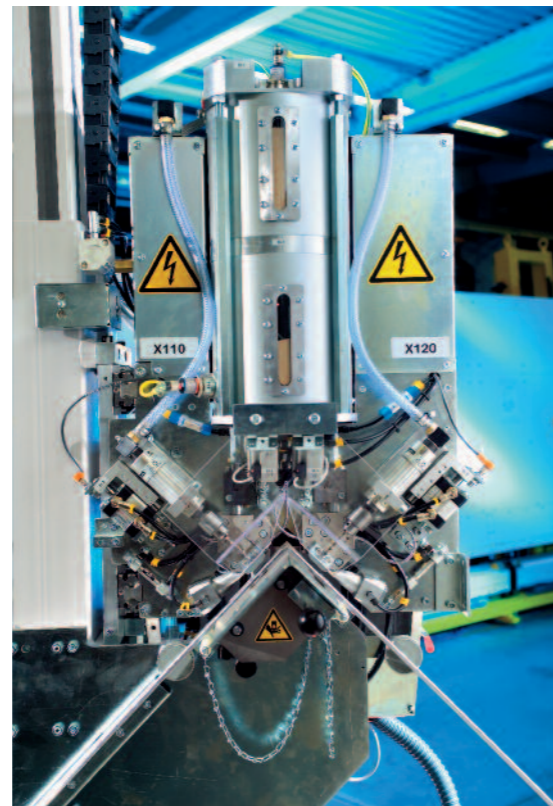


Station de remplissage de déshydratant pour remplissage en aval

- ◆ Perçage, remplissage et fermeture de deux branches du cadre en parallèle
- ◆ Surveillance par capteur garantit un niveau de remplissage optimal de déshydratant
- ◆ Alimentation en déshydratant via un récipient de 200 litres
- ◆ Aspiration des granulés de déshydratant excédentaires

- ◆ Obturation automatique des ouvertures de remplissage à l'aide de butyle
- ◆ Dispositif de remplissage pneumatique à réglage progressif en hauteur

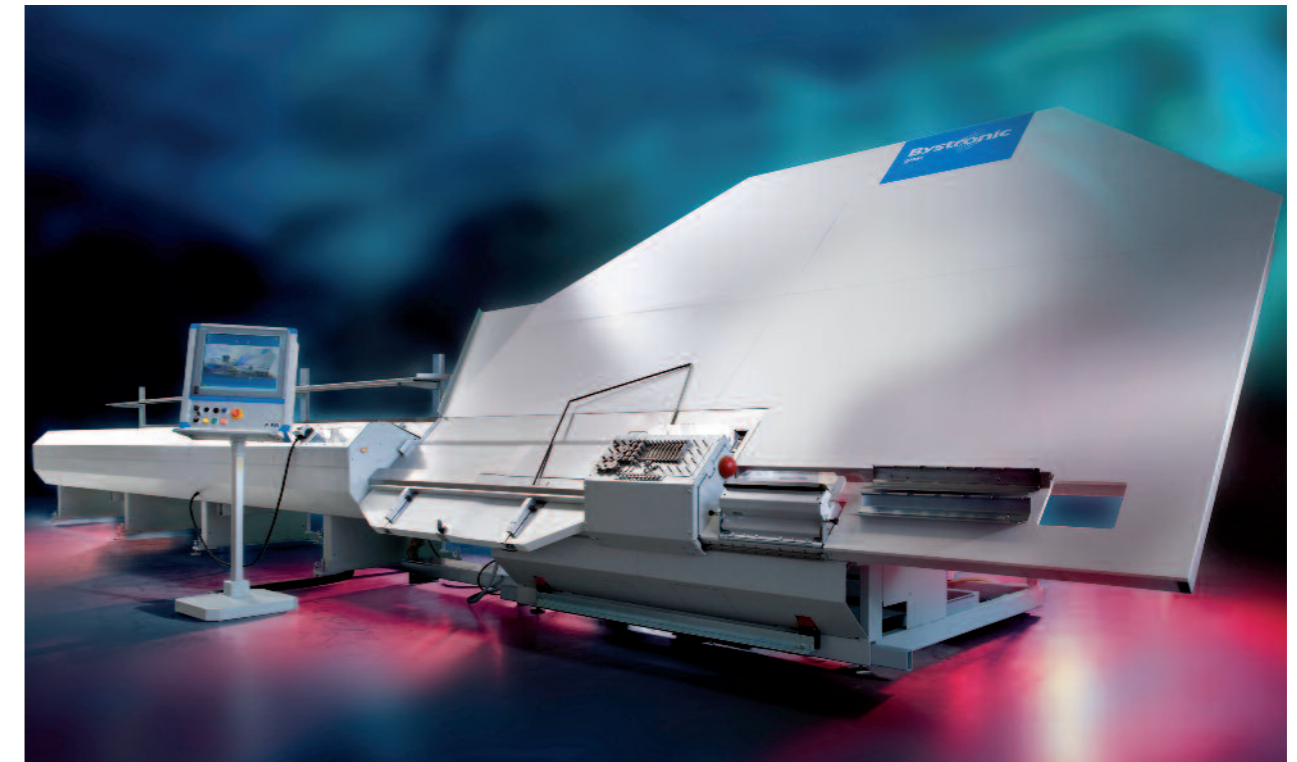
Données techniques	
Dimensions des cadres exploit	min. 170 x 260 mm
	max. 2000 x 2000 mm (en une pièce)
	max. 3600 x 3700 mm (en deux pièces)
Largeurs de profilés	6 – 24 mm



Installations de pliage

Puissantes installations de pliage pour cadres intercalaires non remplis en différents matériaux pour vitrage isolant

- ◆ Qualité de pliage exceptionnelle grâce à une technique spéciale
- ◆ Parfaite précision des cotes grâce à un guidage exact des profilés
- ◆ Pour fonctionnement avec une station de remplissage indépendante en aval
- ◆ Utilisation facilitée pour l'opérateur par terminal Touchscreen
- ◆ Flexibilité accrue grâce à l'utilisation de cadres modèles (catalogue de modèles en option)
- ◆ Transfert des données en ligne avec système PPS du client (en option)



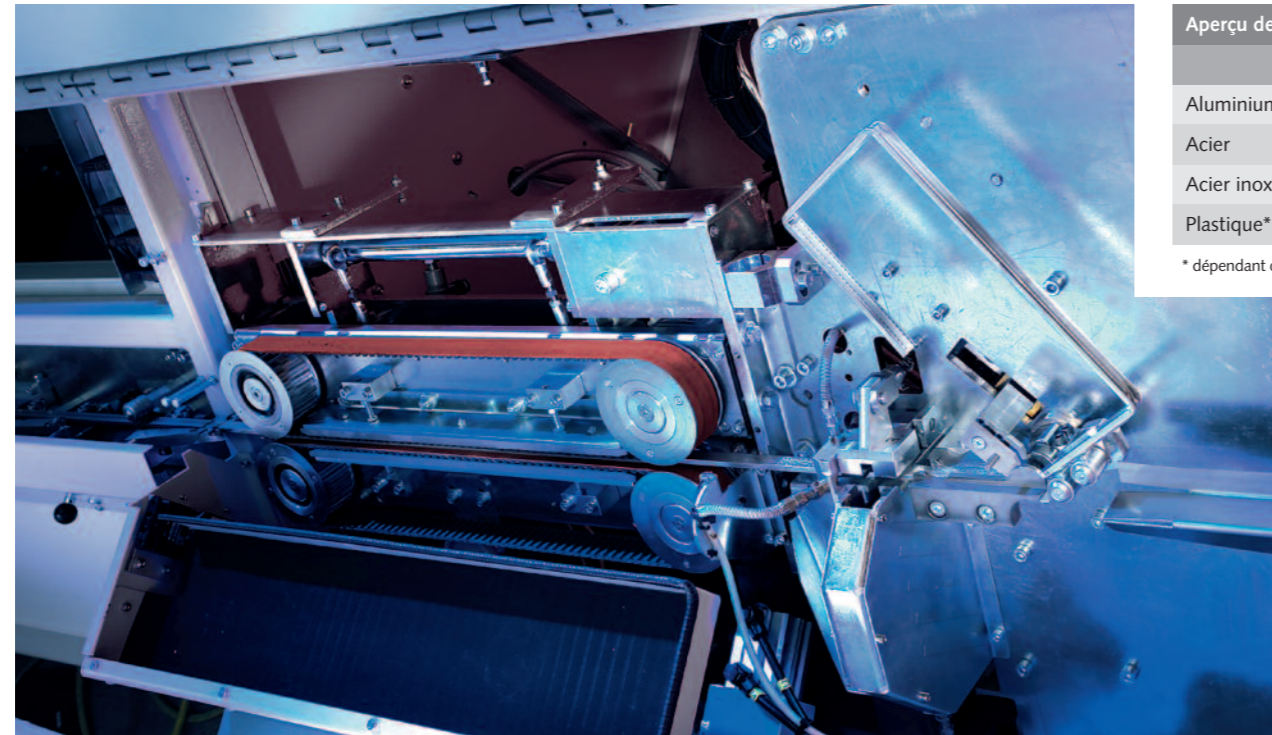
Installation de pliage de cadres de base spécialement conçue pour intercalaires en aluminium

- ♦ Puissant dispositif de pliage pour traitement de profilés en aluminium
- ♦ Aucun changement d'outil nécessaire pour les largeurs de profilé de 8 à 24 mm
- ♦ Traitement des profilés plastique
- ♦ Optimisation du process grâce au tronçonnage et pliage simultanés du 4ème coin
- ♦ Magasin de travail pour 2 bottes de profilés
- ♦ Travail facilité par l'assemblage continu des barres profilées
- ♦ Outil d'emboîtement automatique intégré pour faciliter la mise en place de la dernière pièces de liaison

En options

- ♦ Magasin à tambour pour 8 largeurs ou sortes de profil avec gestion de la partie résiduelle
- ♦ Marquage des produits avec une imprimante jet d'encre
- ♦ Station de perçage intégrée pour l'apport de trous en cas de remplissage manuel du gaz

Données techniques	
Largeurs des profilés	6 – 24 mm
Largeurs des barres	jusqu'à 6 m
Dimensions des cadres	min. 80 x 260 mm
	max. 2000 x 2000 mm (en une pièce)
	max. 2200 x 4000 mm (en deux pièces)



Aperçu des variantes		
	ALU	COMBI
Aluminium	✓	✓
Acier		✓
Acier inoxydable		✓
Plastique*	✓	✓

* dépendant du type de profilé

Installation de pliage de cadres version mixte – spécialement conçue pour intercalaires warm-edge

- ♦ Importante flexibilité grâce au dispositif de pliage mixte permettant le traitement en alternance de différents matériaux
- ♦ Convient particulièrement aux profilés en plastique non remplis ainsi qu'aux profilés avec âme en acier spécial
- ♦ Surpliage possible de tous les coins
- ♦ Outils indépendants de l'espace entre les verres pour l'aluminium et différents profilés plastiques
- ♦ L'accès direct à l'outil de pliage facilite le changement rapide
- ♦ Magasin à tambour pour huit largeurs ou sortes de profilé avec gestion de la partie résiduelle
- ♦ Travail facilité par l'assemblage continu des barres profilées
- ♦ Outil d'emboîtement automatique intégré pour faciliter la mise en place de la dernière pièces de liaison
- ♦ Scie pour profilés à 2 têtes pour différents matériaux

En options

- ♦ Marquage des produits avec une imprimante jet d'encre
- ♦ Station de perçage intégrée pour l'apport de trous en cas de remplissage manuel du gaz

Données techniques	
Largeurs des profilés	6 – 24 mm
Largeurs des barres	jusqu'à 6 m
Dimensions des cadres	min. 110 x 250 mm
	max. 2000 x 2000 mm (en une pièce)
	max. 2200 x 4000 mm (en deux pièces)

