



Because we care



Because we care

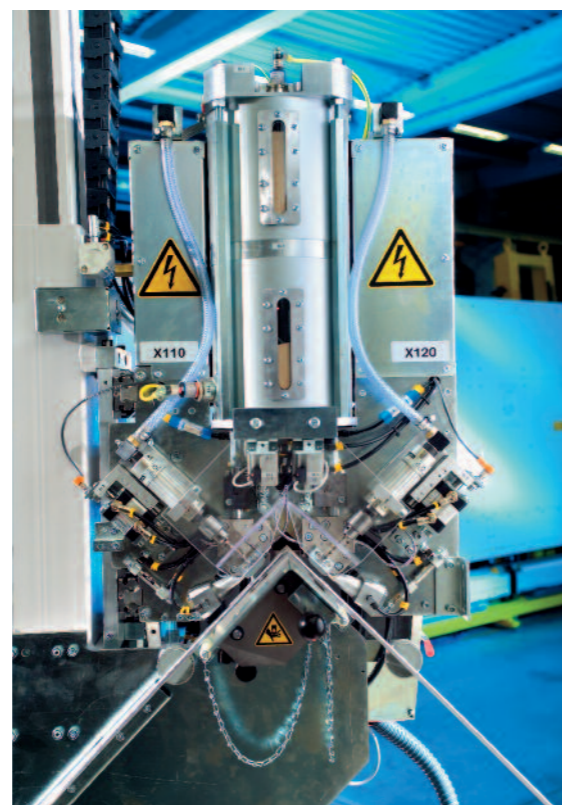
desiccantfiller

Станция для засыпки осушителя для последующего заполнения

- Сверление, наполнение и запечатывание герметиком двух сторон рамок одновременно
- Мониторинг процесса заполнения гарантирует оптимальную степень заполнения
- Бочка объемом 200 литров для заполнения десикантом
- Устранение чрезмерного количества осушителя путем всасывания

- Автоматическое запечатывание герметиком просверленных отверстий
- Устройство подачи может регулироваться пневматически

Технические сведения	
Размеры обрабатываемой рамки	min. 170 x 260 mm
	max. 2000 x 2000 mm (один кусок)
	max. 3600 x 3700 mm (два куска)
Ширина обрабатываемого спэйсера	6 – 24 mm

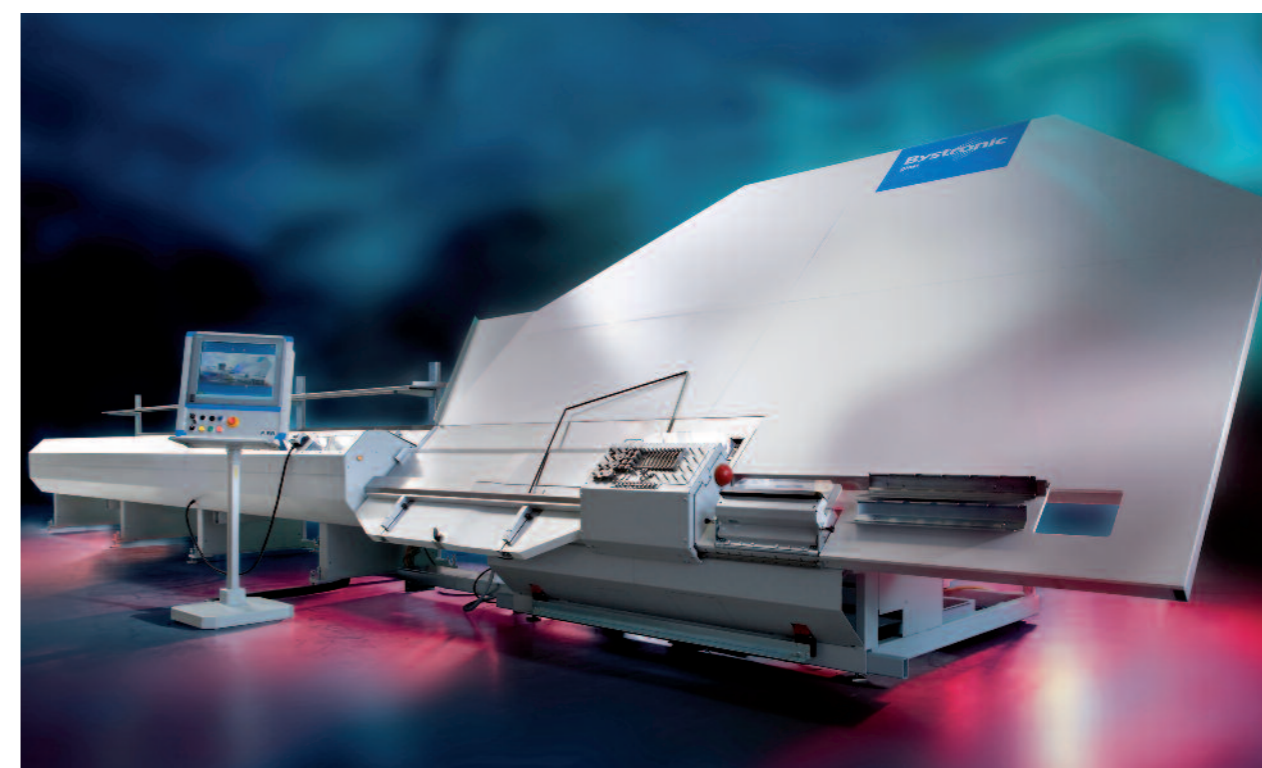


spacerbending

Робот для гибки рамки

Эффективные установки для гибки спэйсеров, сделанных из различных материалов

- Отличное качество гибки благодаря специализированной технологии гибки
- Высокая точность измерения за счет высокоточного профильного конвейера
- Для работы с независимыми станциями засыпки
- Легкое руководство через сенсорный дисплей
- Повышенная гибкость работы благодаря способности обрабатывать рамки согласно каталогу
- Оперативный обмен данными с системой производства, планирования и управления



spacerbending



www.bystronic-glass.com
information@bystronicglass.ru

glaston
Bystronic glass - член группы Glaston
www.glaston.net

spacerbender ALU

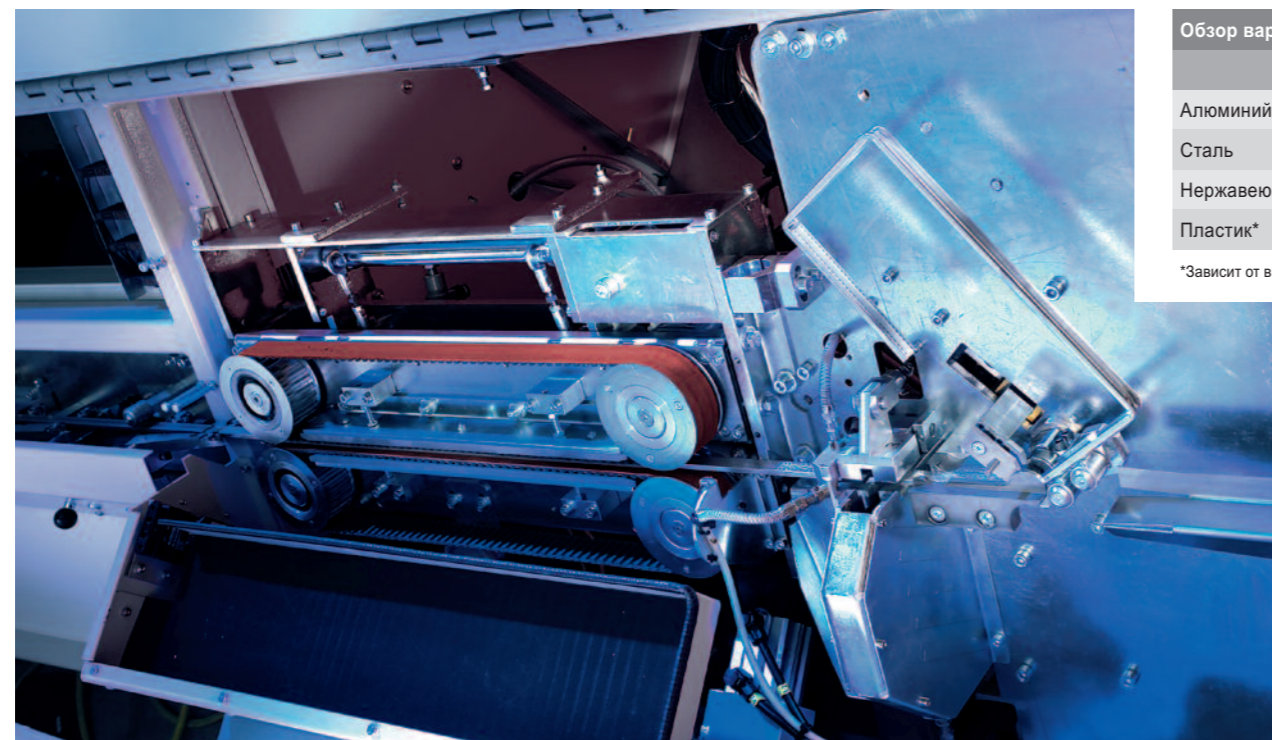
Робот для гибки рамки, разработанный специально для рамок из алюминия

- ♦ Эффективное оборудование гибки для производства незаполненных алюминиевых профилей
- ♦ Не требуется смены инструмента для гнутья профилей шириной 8–24 мм
- ♦ Обработка пластиковых профилей
- ♦ Оптимизация одновременно с гибкой и резкой
- ♦ Хранение двух пачек спэйсера
- ♦ Экономия материалов и работа облегчается за счет непрерывного соединения спэйсера
- ♦ Встроенный монтажный инструмент для отделки на завершающем этапе

Опции

- ♦ Вращающийся магазин на 8 различных ширин профиля с хранилищем остатков
- ♦ Чернильная маркировка принтером на рамке
- ♦ Встроенная станция сверления для ручного заполнения газом

Технические сведения	
Обрабатываемая ширина спэйсера	6–24 мм
Длина рамок	до 6 м
Размеры рамки	min. 80 x 260 мм max. 2000 x 2000 мм (один кусок) max. 2200 x 4000 мм (два куска)



Обзор вариантов	ALU	COMBI
Алюминий	✓	✓
Сталь		✓
Нержавеющая сталь		✓
Пластик*	✓	✓

*Зависит от вида профиля

spacerbender COMBI

Комбинированный робот для гибки рамок, разработанный специально для системы теплого края

- ♦ Оборудование для двусторонней альтернативной обработки различных материалов
- ♦ Подходит для полых пластиковых профилей, а также веб-профилей из нержавеющей стали
- ♦ Гибка возможна под любым углом
- ♦ Инструменты для алюминиевых и других пластиковых профилей зависят от ширины спэйсера
- ♦ Прямой доступ к гибочному инструменту обеспечивает быстрое переключение
- ♦ Вращающийся магазин на 8 различных ширин профиля с хранилищем остатков
- ♦ Происходит экономия материалов, работа упрощается за счет непрерывного соединения рамок
- ♦ Встроенный монтажный инструмент для отделки на завершающем этапе
- ♦ Двойной станок обеспечивает использование различных материалов

Опции

- ♦ Маркировка продукта чернилами
- ♦ Встроенная станция сверления для ручного заполнения газом

Технические сведения	
Обрабатываемая ширина спэйсера	6–24 мм
Длина рамок	до 6 м
Размеры рамки	min. 110 x 250 мм max. 2000 x 2000 мм (один кусок) max. 2200 x 4000 мм (два куска)

