

ADK V 600

CADRE A VENTOUSES MOBILE A CHARGEUR



VOUS POUVEZ COMPTER SUR :

- Les standards de qualité germano-suisses
- Efficacité et fiabilité très élevées
- Réseau mondial de service

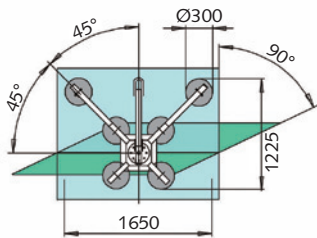
Manipulateur à chargeur flexible pour une utilisation mobile

- Manipulateur indépendant du réseau pour la manipulation de volumes de verre et de plateaux similaires
- Basculement manuel en continu par vérin hydraulique
- Rotation manuelle sans fin
- Poids propre très léger
- Système de vide à deux circuits répond à la norme européenne de sécurité EN 13155
- Entretien minimal
- Disposition ergonomique des éléments de commande

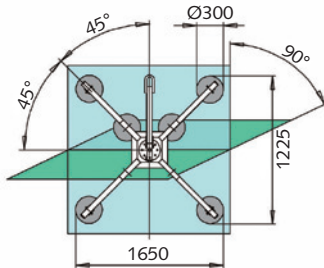
Multiples possibilités d'utilisation

Les ventouses et les rallonges peuvent être facilement montées sans outils dans plusieurs positions par des boulons d'insertion.

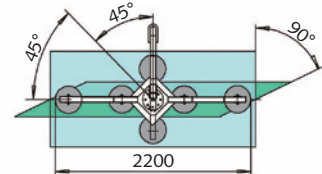
En tant que barre à ventouses pour volumes étroits



Avec rallonges pour grands volumes

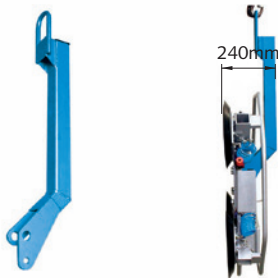


En tant que barre à ventouses pour volumes étroits

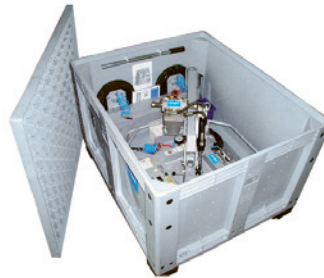


Equipements supplémentaires très pratiques

Suspension spéciale (échangeable) pour le passage entre échafaudage et façade d'un bâtiment



Caisse de transport pour l'appareil ADK et ses équipements supplémentaires



Fixation pour chariot élévateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ADK V 600

Application	Utilisation indépendante dans palan électrique ou tirant à câble, dans un pont roulant ou une grue mobile
Force portante	600 kg
Rotation de la charge	Manuelle, sans fin, crantage par 45°
Basculement de la charge	0 – 90° par système manuel hydraulique
Ventouses	6 pièces, Ø 300 mm
Obtention du vide	Pompe à vide
Poids propre	90 kg
Batterie	12 V / 7,2 Ah, suffisante pour env. 150 aspirations
Chargeur de batterie	230 V
Dimensions du châssis	Variables, par combinaisons différentes des rallonges et ventouses
Affichage de sécurité	Indication optique



www.bystronic-glass.com
sales@bystronic-glass.com

glaston

Bystronic glass is a member
of Glaston Group
www.glaston.net