



Because we care



Because we care

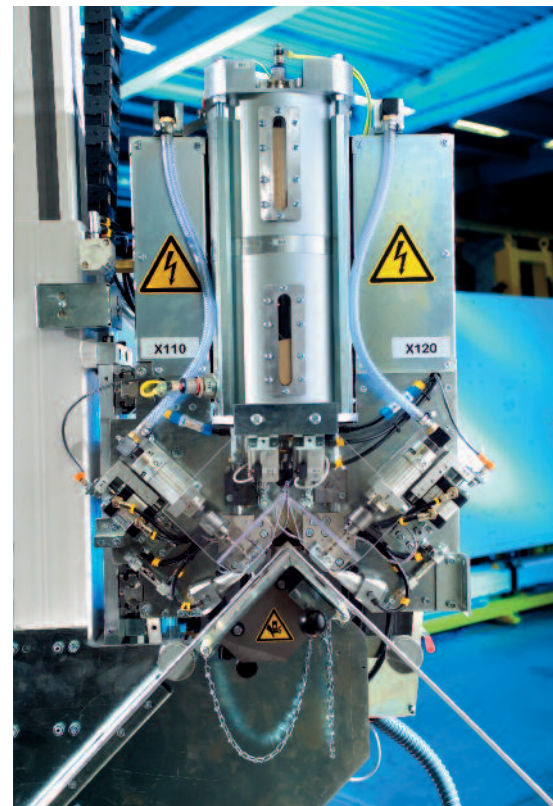
desiccantfiller

Trocknungsmittel-Füllstation zur nachträglichen Befüllung

- Bohren, Befüllen und Verschließen von zwei Rahmenschenkeln zeitgleich
- Sensorgesteuerte Überwachung des Füllprozesses für optimalen Füllgrad
- Trocknungsmittelzuführung über 200 l Großgebinde
- Absaugung von überschüssigem Trocknungsmittelgranulat

- Automatisches Verschließen der Füllöffnungen mit Butyl
- Füllvorrichtung pneumatisch stufenlos höhenverstellbar

Technische Daten	
Verarbeitbare Rahmenabmessungen	min. 170 x 260 mm max. 2000 x 2000 mm (einteilig) max. 3600 x 3700 mm (zweiteilig)
Verarbeitbare Profilbreiten	6 – 24 mm

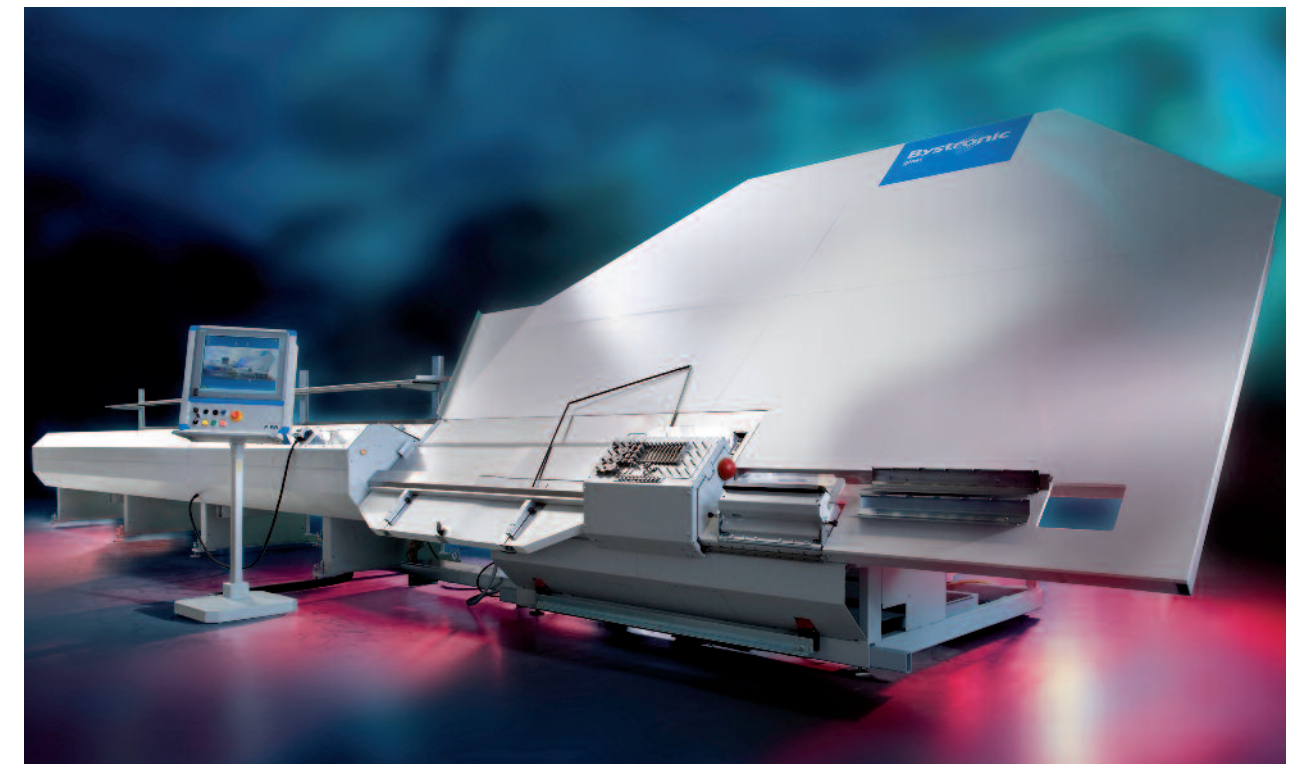


spacerbending

Rahmenbiege-Automaten

Leistungsfähige Biege-Automaten für unbefüllte Isolierglas-Abstandhalterahmen unterschiedlicher Materialien

- Hervorragende Biegequalität aufgrund spezieller Biegetechnik
- Hohe Maßgenauigkeit durch exakt geführten Profiltransport
- Zum Betrieb mit separater, nachgeschalteter Füllstation
- Einfache Bedienung über Touchscreen Terminal
- Höhere Flexibilität durch Verarbeitung von Modellrahmen (Formenkatalog optional)
- Online-Datentransfer mit kundenseitigem PPS-System (optional)



spacerbending



www.bystronic-glass.com
sales@bystronic-glass.com

glaston
Bystronic glass ist Mitglied der Glaston Gruppe
www.glaston.net

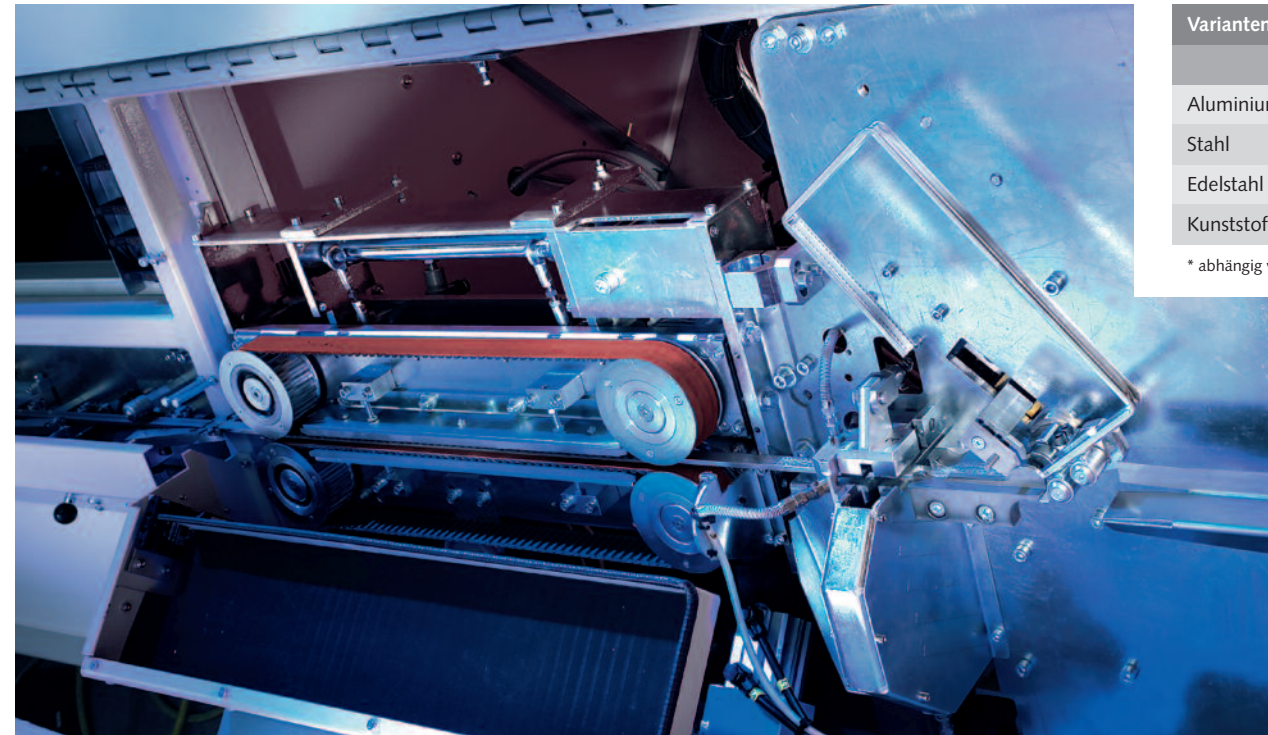
Basis-Rahmenbiege-Automat speziell für Abstandhalter aus Aluminium

- Leistungsfähige Biegeeinrichtung zur Bearbeitung von unbefüllten Aluminiumprofilen
- Kein Werkzeugwechsel erforderlich bei Profilbreiten von 8 – 24 mm
- Kunststoffprofile verarbeitbar
- Optimierung durch simultanes Sägen und Biegen der 4. Ecke
- Durchlaufspeicher für 2 Profilbündel
- Materialeinsparung und Arbeitserleichterung durch Endlosverbund der Profilstäbe
- Integriertes Steckwerkzeug zur Montagehilfe für die letzte Verbindungsstelle

Optionen

- Trommelspeicher für 8 Profilbreiten oder -sorten mit Reststabmanagement
- Produktkennzeichnung mit Tintenstrahldrucker
- Integrierte Bohrstation für die manuelle Gasbefüllung

Technische Daten	
Verarbeitbare Profilbreiten	6 – 24 mm
Profilstablängen	bis 6 m
Rahmengrößen	min. 80 x 260 mm max. 2000 x 2000 mm (einteilig) max. 2200 x 4000 mm (zweiteilig)



Variantenübersicht		
	ALU	COMBI
Aluminium	✓	✓
Stahl		✓
Edelstahl		✓
Kunststoff*	✓	✓

* abhängig vom Profiltyp

Kombi-Rahmenbiege-Automat speziell für Warm-Edge- Abstandhalter

- Volle Flexibilität mit Kombi-Biegeeinrichtung zur wechselseitigen Bearbeitung unterschiedlicher Materialien
- Besonders geeignet für unbefüllte Kunststoffprofile sowie Stegprofile aus Edelstahl
- Überbiegen aller Ecken möglich
- Scheibenzwischenraum-unabhängige Werkzeuge für Aluminium- und verschiedene Kunststoffprofile
- Direkter Zugriff auf das Biegewerkzeug erleichtert den schnellen Wechsel
- Trommelspeicher für acht Profilbreiten oder -sorten mit Reststabmanagement
- Materialeinsparung und Arbeitserleichterung durch Endlosverbund der Profilstäbe
- Integriertes Steckwerkzeug zur Montagehilfe für die letzte Verbinderstelle
- 2-Kopf-Profilsäge für verschiedene Materialien

Optionen

- Produktkennzeichnung mit Tintenstrahldrucker
- Integrierte Bohrstation für die manuelle Gasbefüllung

Technische Daten	
Verarbeitbare Profilbreiten	6 – 24 mm
Profilstablängen	bis 6 m
Rahmengrößen	min. 110 x 250 mm max. 2000 x 2000 mm (einteilig) max. 2200 x 4000 mm (zweiteilig)

